



Cimatron™

NC SOLUTION

Para moldes, matrices o cualquier tipo de fabricación



Programación de varios ejes, piezas de alta calidad de cualquier complejidad.

Piezas mecanizadas más rápidamente con la confianza, de que mientras se mecaniza se protegen las máquinas y las herramientas.

Trayectorias de mecanizado más fáciles y rápidas con "automatización flexible".

Prepare las piezas para la fabricación con las capacidades de CAD integradas.

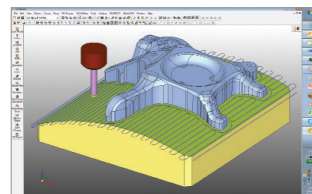
Utilice las estrategias dedicadas para cada máquina y diferentes tipos de piezas.

Hemos sido capaces de reducir los tiempos de mecanizado en más de un 40%, obteniendo mayores niveles de calidad y precisión en comparación con nuestro anterior software CAD / CAM.

Sr. Prabhu Mathpati, Oficial de CAD CAM, KSB India

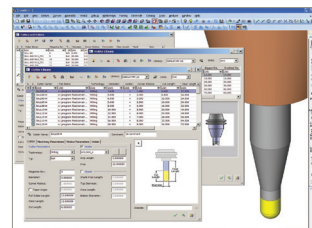
Mecanizado de 2,5x a 5x

- Múltiples y variadas estrategias de mecanizado, que proporcionan el mayor nivel de compatibilidad para controles de 2,5x a 5x, incluyendo fresado de alta velocidad.
- Operaciones de fresado, como corte en espiral y mecanizado de detalles geométricos complejos, están ahora disponibles como parte de la aplicación básica de NC.



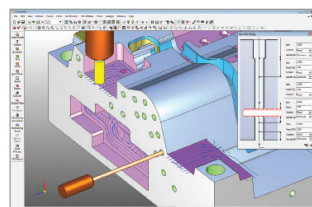
Aumento de la productividad de la programación NC

- Cálculo en segundo plano - Aumenta la productividad al permitir a los usuarios seguir trabajando en un archivo, mientras que el sistema está calculando los procesos en segundo plano.
- Bibliotecas de Herramientas por maquina y/o material y cabezales, organizada y fácil de usar - Ofrece una mejor organización, trabajo y mantenimiento más cómodo, así como la capacidad de crear bibliotecas centralizadas



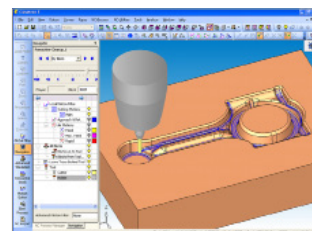
Taladros automatizados de 2,5x a 5x.

- El proceso de perforación puede ser tedioso, repetitivo y propenso a errores. CimatronE le permite reducir el tiempo de programación y mecanizado por secuencias de asignación de perforaciones (plantillas).
- Gestione los centenares de agujeros, con reconocimiento automático de tipos de placas y agujeros, para simplificar y ahorrar tiempo de mecanizado.
- Realice todos los taladros de una placa en una sola operación de programación.



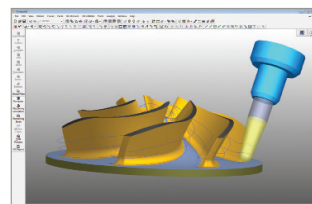
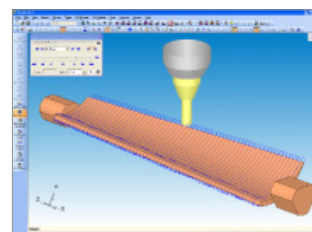
Micromecanizado

- La primera aplicación comercial de NC para realizar componentes de micro-fresado.
- Rentable y eficiente, diseño y fabricación de alta precisión en piezas y moldes miniatura.
- Excelente calidad de acabado superficial dentro de tolerancias tan pequeñas como 0,0001 mm, utilizando herramientas de corte con un diámetro de hasta 0,1 mm.
- Alta precisión geométrica con las herramientas integradas de CAD.



Estrategias de NC con resultados de mecanizado rápido

- Desbaste Optimizado - Permite seleccionar el método óptimo de cálculo, para generar trayectorias de herramienta lo más rápido posible, reduciendo el tiempo en máquina y minimizando los saltos.
- Acabado con estrategia de fresado helicoidal - Logra una calidad de superficie superior y un menor tiempo de mecanizado en el fresado de punzones y cavidades profundas y pronunciadas en una sola pasada espiral continua.
- Zona Residuales - Ahora los usuarios pueden especificar cualquier corte anterior, y la trayectoria de la herramienta elimina todo el material necesario, evitando el exceso de mecanizado.
- Ejemplo en las imágenes de un centro de mecanizado vertical de 4 ejes con mesa giratoria de 2 ejes sincronizados realizando un mecanizado en espiral continua cortada para crear un acabado de superficie lisa, para mantener las condiciones exactas aerodinámicas (sin pulir).



Para obtener más información

info@cimatech.com

c/ Berruguete, 90, bajos - Barcelona - 93-274-90-40

c/ Caja de ahorros municipal 1º, 4º, E - Burgos - 94-726-35-72

www.cimatech.com

cimatech
www.cimatech.com tecnología líder CAD, CAM, CAE