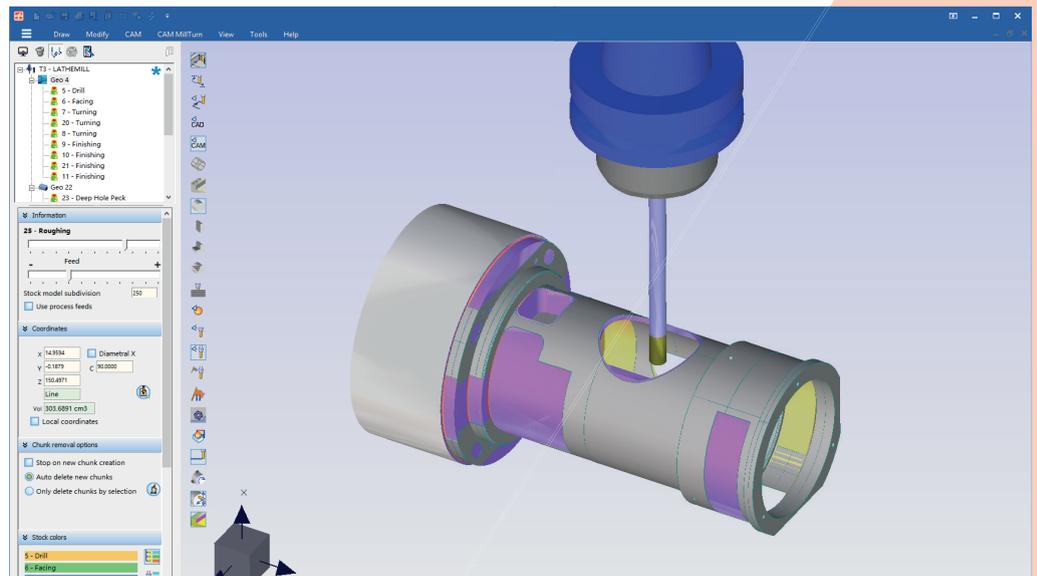


Un único entorno para programación de tareas de torno y fresa

**Torno
Fresa**

fikusSt para centros de torneado y fresado es una solución productiva y flexible para la programación de las máquinas que combinan procesos de mecanizado de fresa y torno. **fikusSt** está especialmente diseñado para trabajar con máquinas de torneado con herramienta motorizada y con máquinas de cuatro o más ejes con cabezales independientes de torno y fresa.

Una única plataforma con las soluciones Fikus para torno y fresa, que permite la máxima automatización del trabajo y la mejora permanente de los procesos para asegurar la máxima eficiencia, productividad y calidad de cada pieza en cada máquina



Simulación de mecanizado

Características de FikusSt para ciclo combinado torno-fresa



Óptimo fresado en 2 y 2.5 ejes adaptado a las características de cada máquina.



Eficiente CAD diseñado para programadores CAM, versátil, que lee y escribe múltiples de formatos



Potentes funciones de mecanizado de superficies en 3D para formas complejas



Reduce el tiempo de programación y mecanizado gracias a eficientes asistentes de programación

Eficientes trayectorias gracias a los más avanzados algoritmos de cálculo



Automatic Feature Recognition (Reconocimiento automático de zonas a mecanizar)



Procesos casi automáticos de fresado y taladrado que reducen el tiempo hombre.programación



Plantillas multiproceso para alcanzar cada vez mayores cuotas de eficiencia y productividad



Solución completa para torno y fresado en 2, 2.5 y 3 ejes. Todas las operaciones de torno o fresa pueden realizarse de forma prácticamente automática o manualmente.

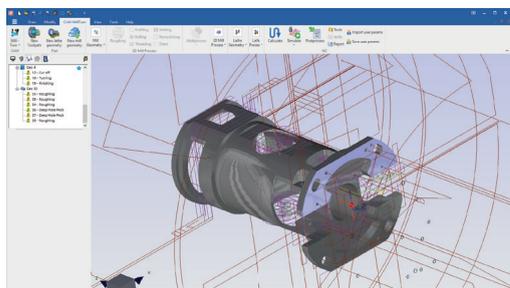
CAD pensado para el taller que agiliza la definición geométrica de la pieza. Un CAD ágil y potente con eficaces funciones para crear y editar la geometría, extraer contornos, acotar, editar textos, etc.

Varios **Asistentes de Mecanizado** ayudan a completar la programación en pocos segundos, de forma segura y fácil. Tanto el Asistente de Torno como el Asistente de Taladros, una vez determinados los parámetros de máquina, pueden realizar la programación automáticamente.

La **Tabla de herramientas de torno** permite crear las plaquitas y los mangos a partir de su código ISO, así como definir parámetros de avance y corte según la máquina y el material a mecanizar.

El **Asistente de Mecanizado Automático** para torno analiza la geometría de la pieza y detecta todas sus características automáticamente. La estrategia de mecanizado y todos sus procesos son definidos, aplicados y calculados sin requerir la intervención del usuario.

Automatic Feature Recognition (reconocimiento automático de zonas a mecanizar) permite a **fikusSt** reconocer



Cálculo de trayectorias de mecanizado

las diferentes zonas a mecanizar con fresa y programarlas automáticamente.

Procesos manuales. También puedes crear nuevas zonas a mecanizar o aplicar nuevos procesos de forma manual. Para cambiar el orden de mecanizado, sólo tienes que "arrastrar y soltar" con el ratón.

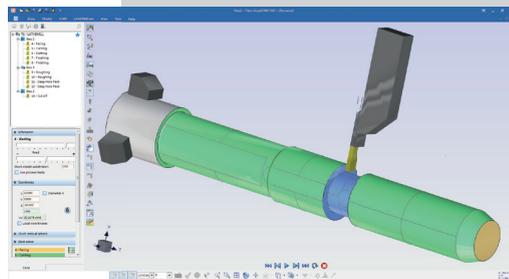
El Módulo de **Mecanizado de Superficies** dispone de todas las funciones necesarias para el mecanizado de formas 3D complejas, incluyendo opciones avanzadas para su optimización.

La **estrategia de mecanizado** puede ser definida o modificada por el usuario, con sus herramientas y parámetros preferidos y almacenar diferentes configuraciones para diferentes tipos de piezas.

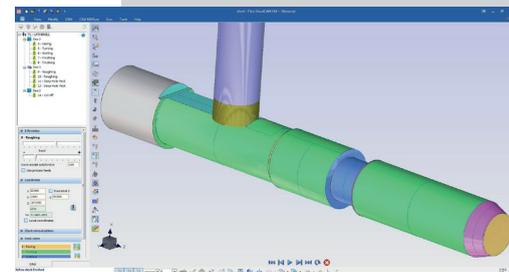
Cada vez más eficiente. A partir de ese momento **fikusSt** aplicará tus preferencias a nuevos trabajos en sólo unos segundos de forma eficiente y sin errores.

Postprocesar y verificar. Genera el programa de mecanizado utilizando el postprocesador personalizado de **fikusSt** para tu máquina. Puedes verificar el programa con el editor de CNC de **fikus** e incluso enviarlo directamente a la máquina.

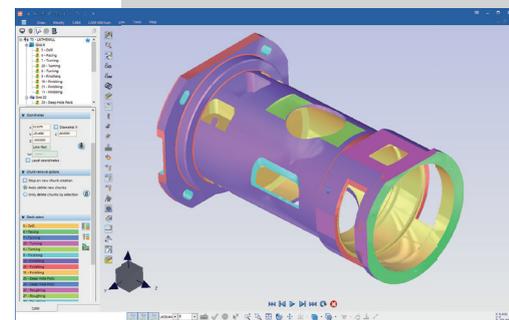
Más funciones. **fikusSt** ofrece muchas más funciones, entre ellas: Generación de informes para taller, librería de herramientas para diferentes máquinas y materiales, transformaciones del mecanizado (matrices, copia, simetría, ...), y muchas más.



Simulación de los procesos de torno y fresado



Simulación con visualización de la pieza final



Postprocesadores

fikusSt para Torno-Fresa incluye postprocesadores para la mayoría de los controles numéricos del mercado, como:

- FAGOR
- OKUMA
- HAAS
- MORI-SEIKI
- FANUC
- SIEMMENS

Interface de datos

fikusSt puede leer ficheros de otros sistemas CAD en los formatos:

- IGES
- DWG
- DXF
- STEP
- HPGL
- Solidworks
- Parasolid
- Cimatron E
- Formatos ISO
- Ficheros Bitmap

Metalcam

website: www.metalcam.com

ESPAÑA

Metalcam S.L.
C/ Berruguete, 90
Barcelona
Tel: +34 932 74 90 40
e-mail: info@metalcam.com

MEXICO

Metalcam México
Central Park, Corporativo 1, Piso 11
Av Armando Birlain Shaffler 2001
76090 Santiago de Querétaro
Tel: +52 442 290 3744
e-mail: mexico@metalcam.com

CHINA

Tel: +86 10 848 652 23
e-mail: china@metalcam.com

USA

Tel: +1 847 526 21 78
e-mail: usa@metalcam.com

INDIA

Tel: +91 961 168 69 44
e-mail: india@metalcam.com

ALEMANIA

Tel: +32 477 507 961
e-mail: germany@metalcam.com